

PLAN DU SILO DE BAILLEAU

Référence : EN 8.5-9-2

Indice : 01

Page : 01/02

SILO FER

16 325 T V : H : - PS : % :	17 325 T V : H : - PS : % :	
14 500 T V : H : - PS : % :	15 500 T V : H : - PS : % :	
12 500 T V : H : - PS : % :	13 500 T V : H : - PS : % :	
10 500 T V : H : - PS : % :	11 500 T V : H : - PS : % :	
7 190 T V : H : - PS : % :	8 210 T V : H : - PS : % :	9 190 T V : H : - PS : % :
4 190 T V : H : - PS : % :	5 210 T V : H : - PS : % :	6 190 T V : H : - PS : % :
1 190 T V : H : - PS : % :	2 210 T V : H : - PS : % :	3 190 T V : H : - PS : % :

Situation des stocks au :

Céréales attendues dans l'immédiat :

V : Variété
H : Humidité - PS :
P.S.
Calibra ge
% Protéines
Mila din

Situation des stocks au :

SILO BETON

3 300 T V : H : - PS : % :	4 300 T V : H : - PS : % :	5 300 T V : H : - PS : % :
2 300 T V : H : - PS : % :		6 300 T V : H : - PS : % :
1 300 T V : H : - PS : % :	B1 20 T	B2 20 T V : H : - PS : % :

V :
H : - PS :
% :

V :
H : - PS :
% :