

## 1. Généralités

Dans le cas des grains récoltés secs (céréales à paille, protéagineux et oléagineux), le nettoyage a pour but **d'enlever les « verdillons » et autres déchets (balles, paille, terre...) qui nuisent à leur bonne conservation, tout en permettant d'obtenir une meilleure présentation, un poids spécifique plus élevé et une meilleure homogénéité des lots.**

Dans le cas des grains humides, le prénettoyage permet d'éliminer toutes les parties humides de grosses dimensions (morceaux de tiges, rafles, siliques...) avant le passage au séchoir.

Les risques de bourrage, donc d'incendies sont réduits. L'encrassement étant plus limité, l'entretien s'en trouve facilité.

Le **prénettoyeur-émoteur-épurateur** à grille cylindrique permet sur grains humides d'éliminer les gros déchets et les impuretés légères ou ceux à grille plane qui en plus effectuent un triage sommaire sur grains secs.

Le **nettoyeur-séparateur** à grilles plane réalise à la fois le nettoyage et le triage des grains secs.

Le **nettoyeur-calibreur** à grilles cylindriques rotatives permet en fonction du nombre ou du type de grilles d'être prénettoyeur, nettoyeur-séparateur et calibreur.

Pour le fonctionnement optimal de ces matériels, il est indispensable de veiller au bon état des grilles (usure ou colmatage des trous)

## 2. Déroulement

Dans la mesure du possible, un passage à l'épurateur est réalisé à l'ensilage.

Si cela est nécessaire un passage à l'épurateur ou au séparateur est opéré pour « chargement boisseau » ou remise en cellule avant reprise.

Le passage à l'épurateur ou au séparateur est saisi dans la zone « ep.sép. » au moment de la saisie du mouvement .

La zone « tamis » permet d'enregistrer le contrôle de l'intégrité des grilles.

L'homogénéisation du lot se fait au moment de la reprise des cellules (2 à 4 cellules) pour le nettoyage.

Nom :	S. MAUPOU
Visa :	SM

RÉDACTION

Nom :	N. MARTIN
Visa :	NM

VALIDATION

Nom :	G. RIVET
Visa :	GR

APPROBATION